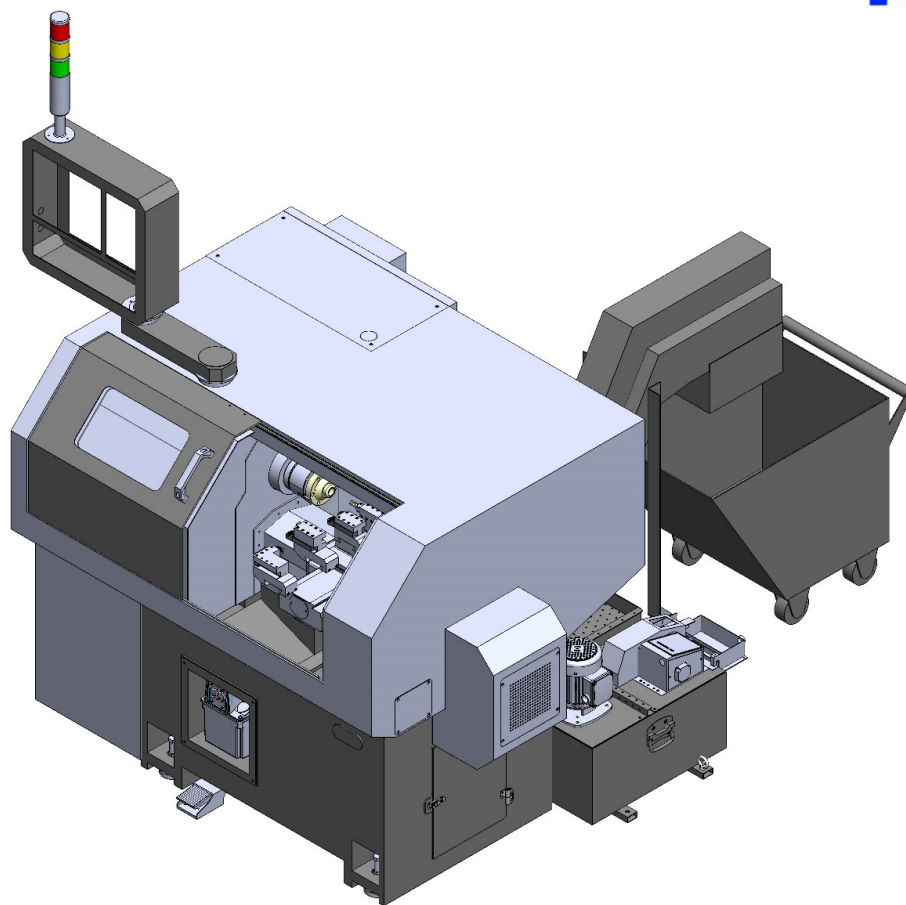
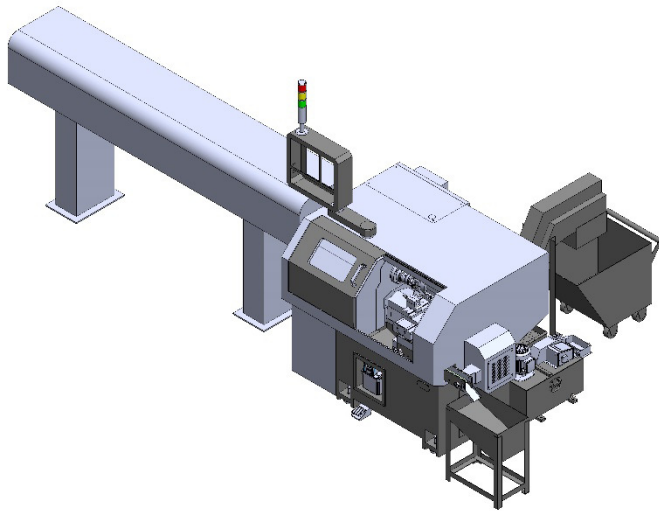
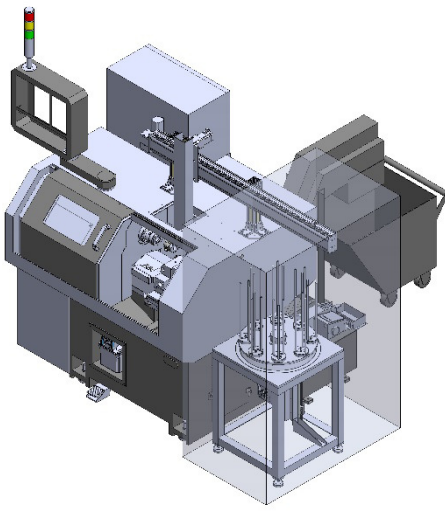


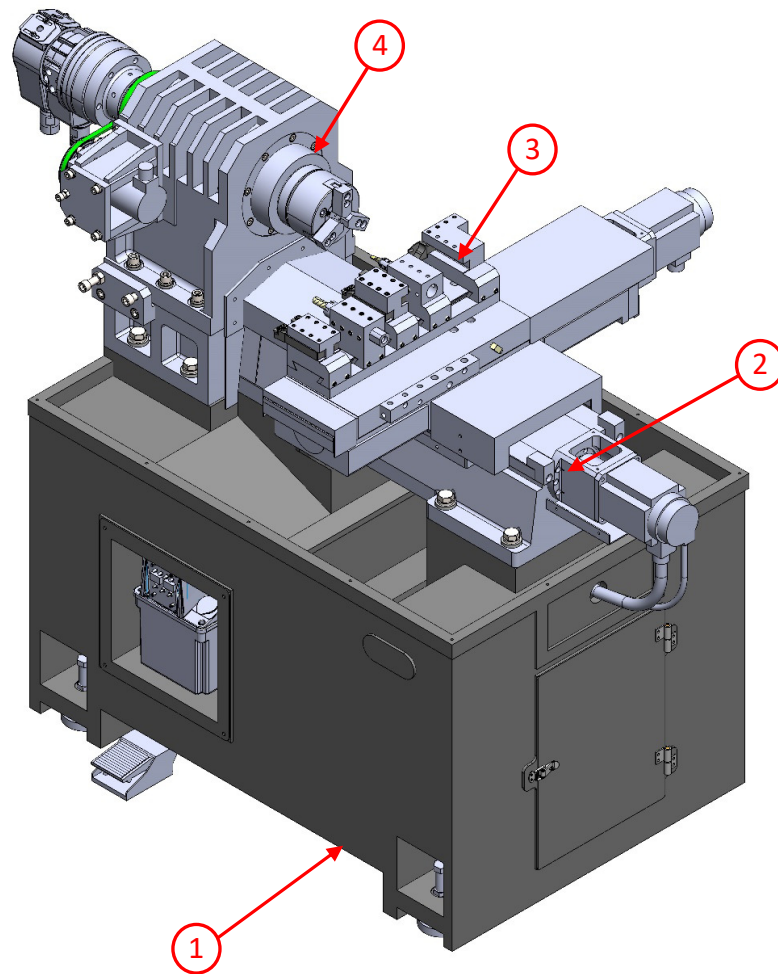
GLS-80 系列 小型高速精密 CNC 車床



為你的切削製品，量身打造自動化設備，減少人力，24 小時生產。

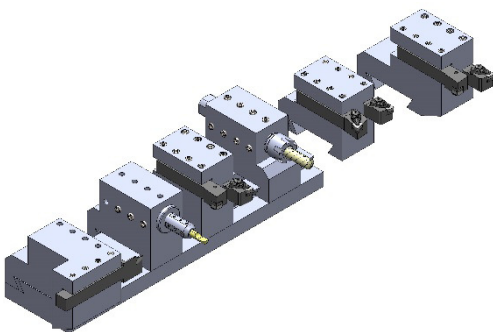
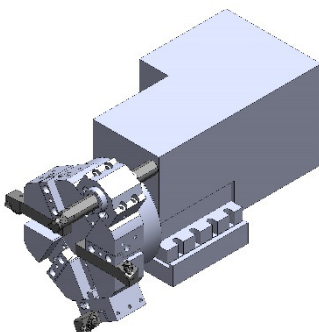
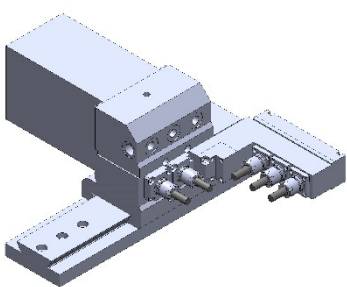
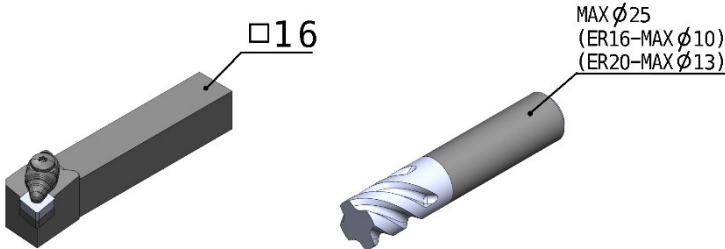
使用棒材送料機(適合用於棒材原料)	使用門型機械手(適合用於鑄造品,鍛造)
	

1. 機器基本結構



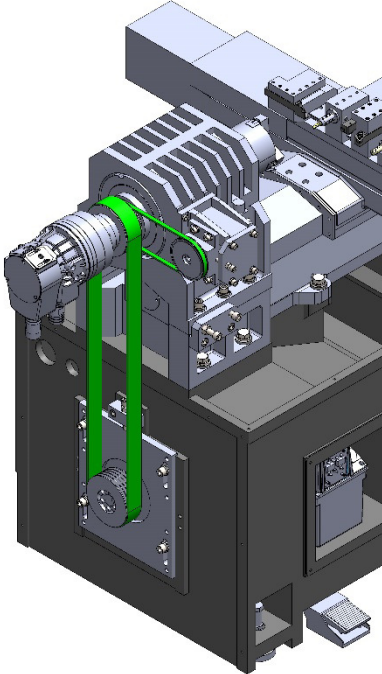
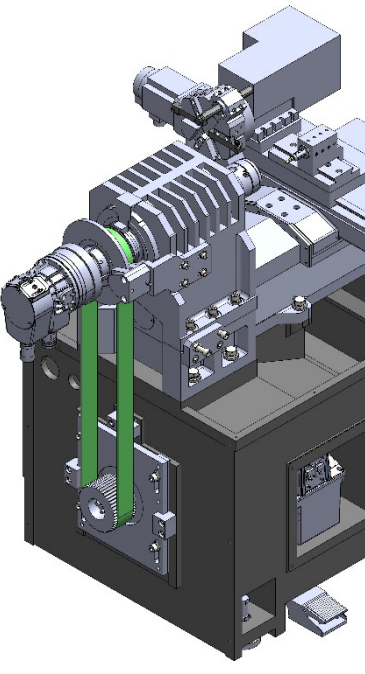
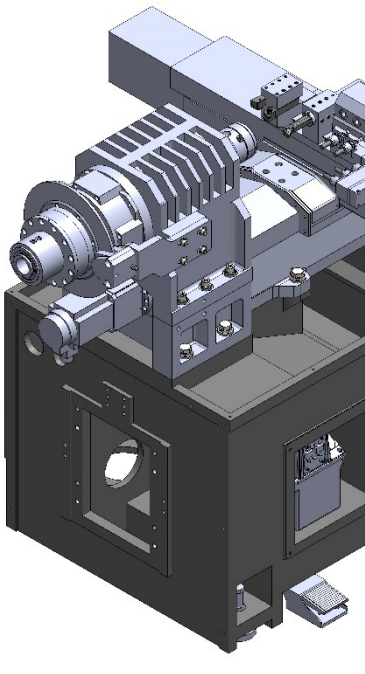
- ① 底座 — 嚴選鑄造材質，經過熱處理後消除應力，確保長時間使用時剛性的穩定性，防止變形，及透過 FEA 有限元分析，在維持高剛性同時輕量化。
嚴選抗震性較佳的鑄造材質，在較佳的條件上製造優良產品。
- ② Z,X 軸向滑板組合 — 使用硬軌結構，每一個接觸面都有貼附耐磨片和潤滑系統，保持線性行走時順暢和防止溫度上升，不論是重切削或輕切削，加工成品的幾何精度和表面光滑度佳。
對於線性軌道的精度控制，採用可調式結構，長時間使用不須要整修。
- ③ 刀具組合 — 櫛式刀座或槽型刀塔或動力刀座皆可使用，視你的狀況搭配選用，也可以為你的加工製品，設計適合的刀座，請告訴我們你的想法。
- ④ 主軸箱組合 — 傳動方式有皮帶式和直接驅動式。皮帶式提供高扭矩動力，在重切削時保持運轉順暢。直接驅動式震動量小加工成品精度高。
工件夾具可搭配三爪夾頭，筒夾頭或其他特殊夾頭。

2 刀具系統

櫛式刀架座組合	槽型刀塔組合	動力刀座組合
		
<p>刀具規格</p>		
 <p>□16</p> <p>MAX ϕ25 (ER16-MAX ϕ10) (ER20-MAX ϕ13)</p>		

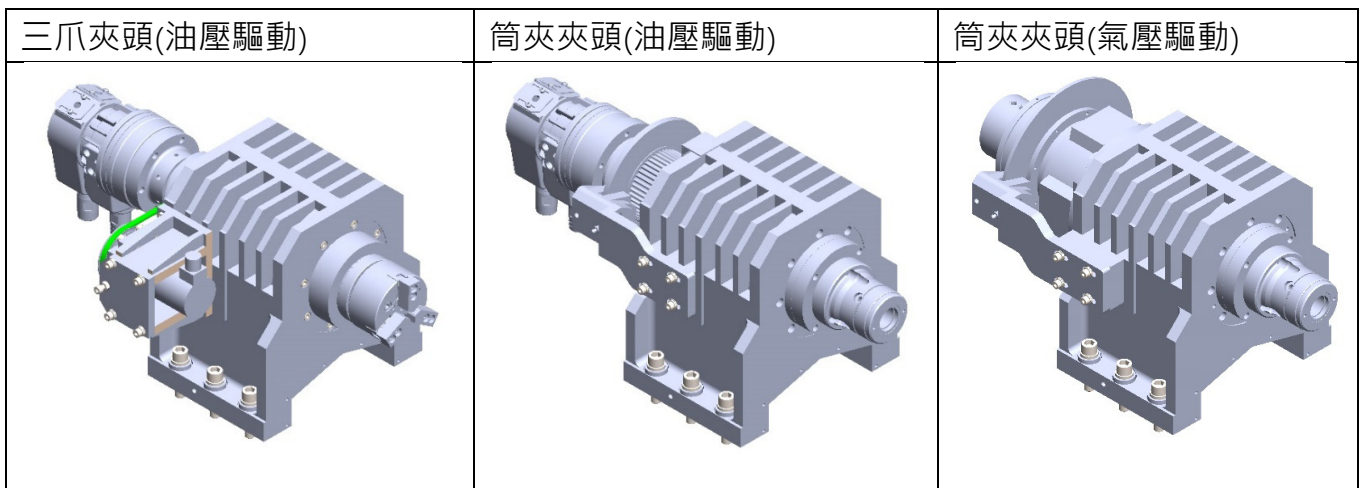
PS.所有刀架座都可以靈活搭配使用，為你的加工製程提供最佳解決方案。

2. 主軸箱驅動方式

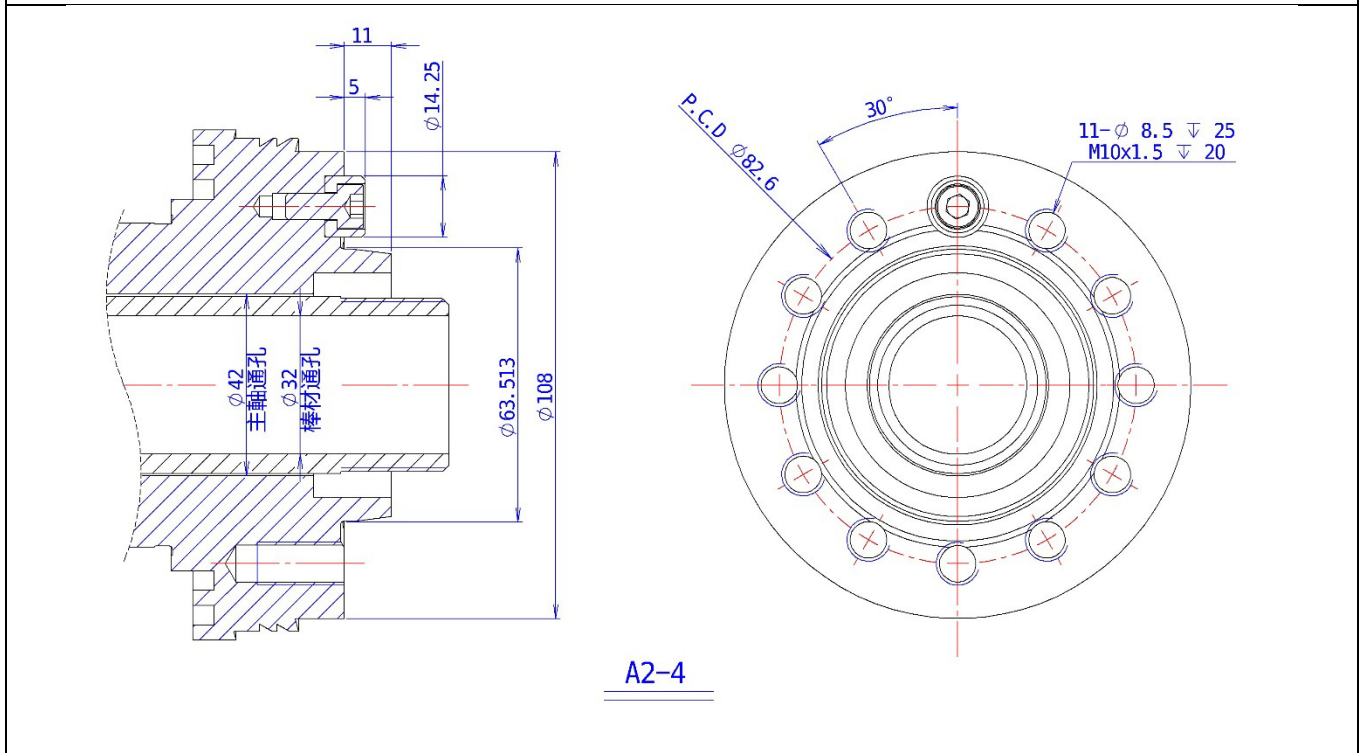
主軸馬達(搭配三角皮帶)	主軸馬達(搭配齒型皮帶)	盤式馬達(直驅式)
		

PS.請告訴我們你的情況，讓我們為你提供適合你的主軸箱傳動方式。

4.主軸夾持方式



主軸鼻端尺寸 ISO-702/1



PS.如果你的製品需要特殊的夾持方式，請告訴我們，讓我們幫你規劃適合的夾具或使用你現有的夾具，整合在這台機器上，用最少的成本做最大的效益。

6.CNC 控制器的選擇

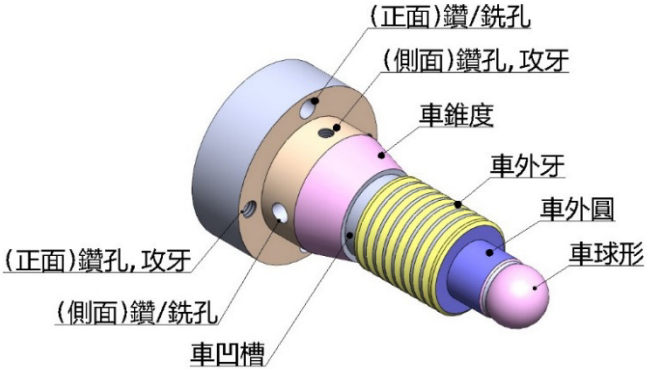
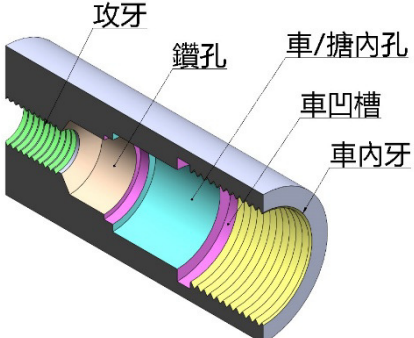
目前市面上各種廠牌的 CNC 控制器，我們皆可為你搭配，由於地理位置上的優勢，我們大部分採用台灣廠牌，如: SYNTEC 新代、DELTA 台達 …

日本廠牌: FANUC 發那科、MITSUBISHI 三菱 …

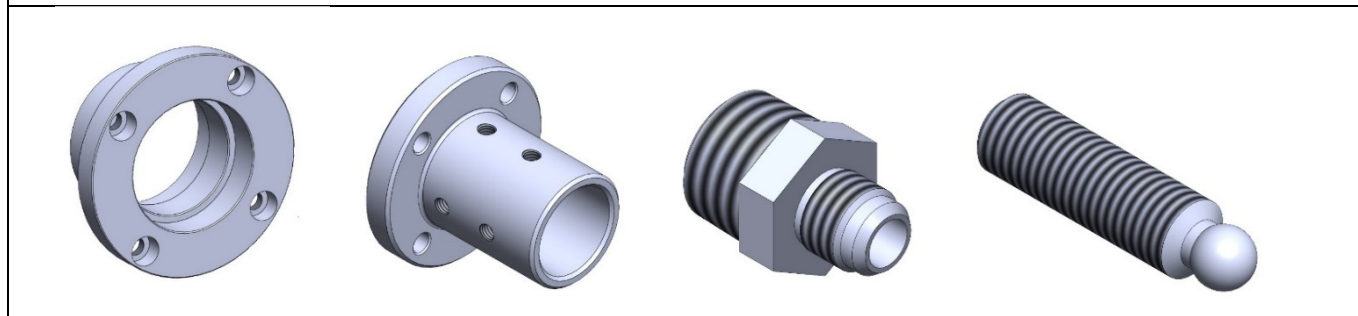
歐洲廠牌: HEIDENHAIN 海德漢、SIEMENS 西門子 …

還有很多未列舉廠牌,請跟我們洽詢。

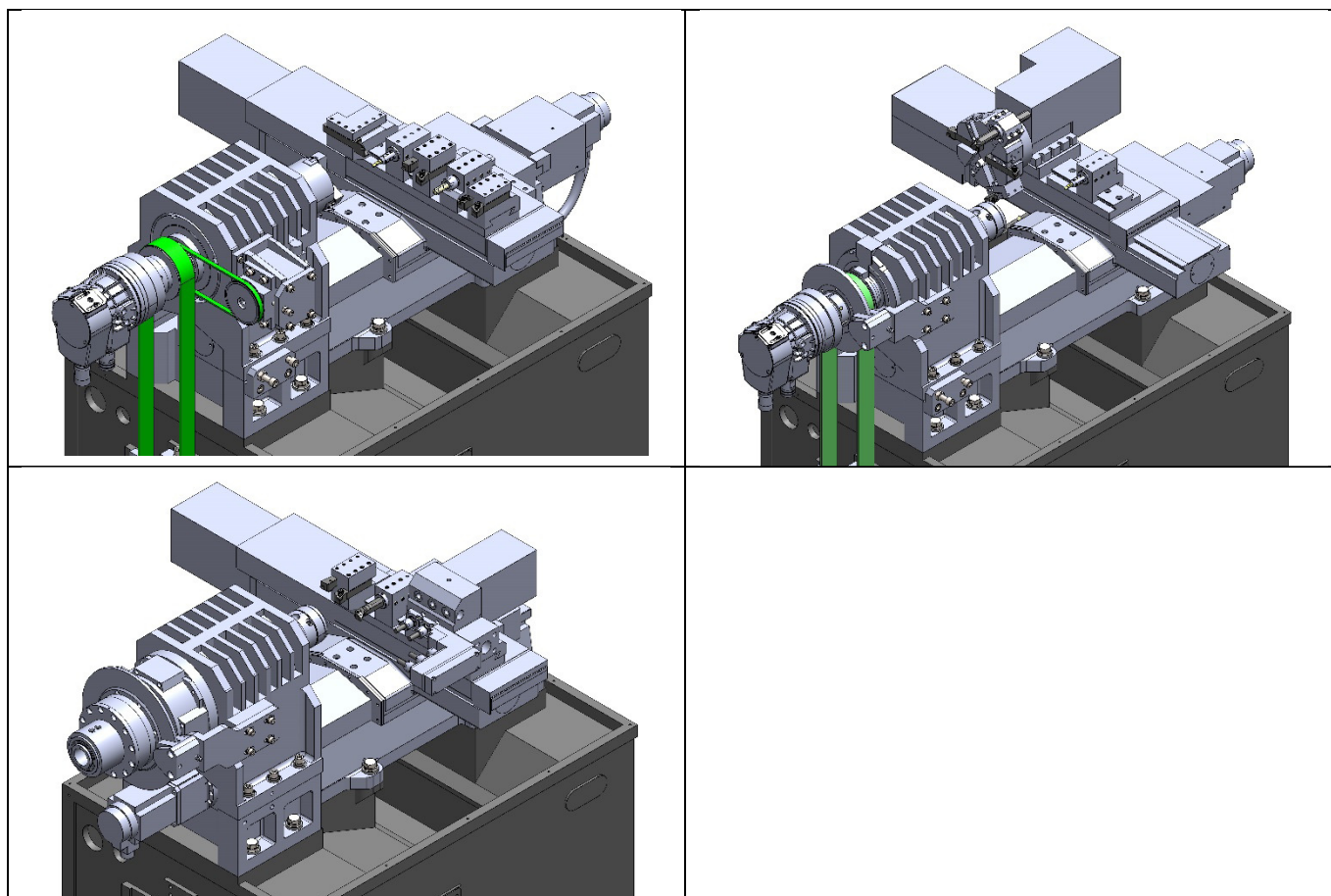
7.加工圖例

外徑加工	內孔加工
 <p> (正面)鑽/銑孔 (側面)鑽孔, 攻牙 車錐度 車外牙 車外圓 車球形 (正面)鑽孔, 攻牙 (側面)鑽/銑孔 車凹槽 </p>	 <p> 攻牙 鑽孔 車/搪內孔 車凹槽 車內牙 </p>

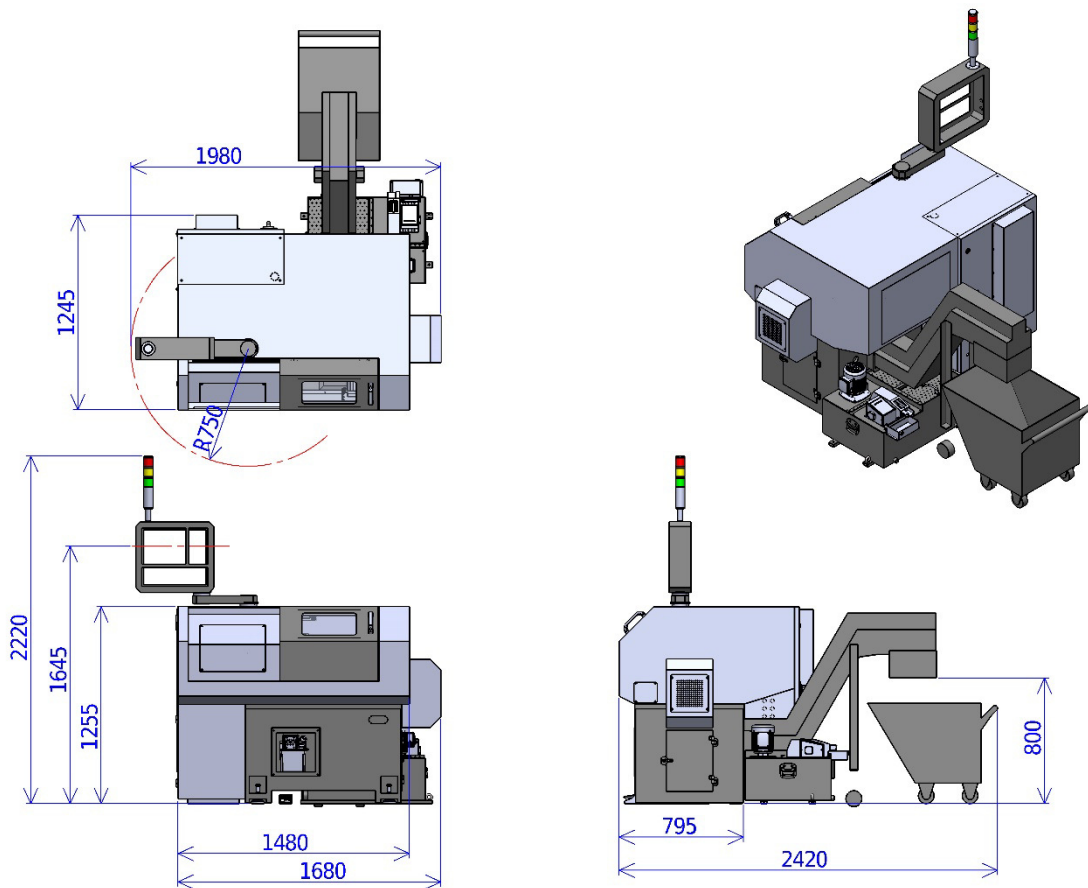
常見切削製品



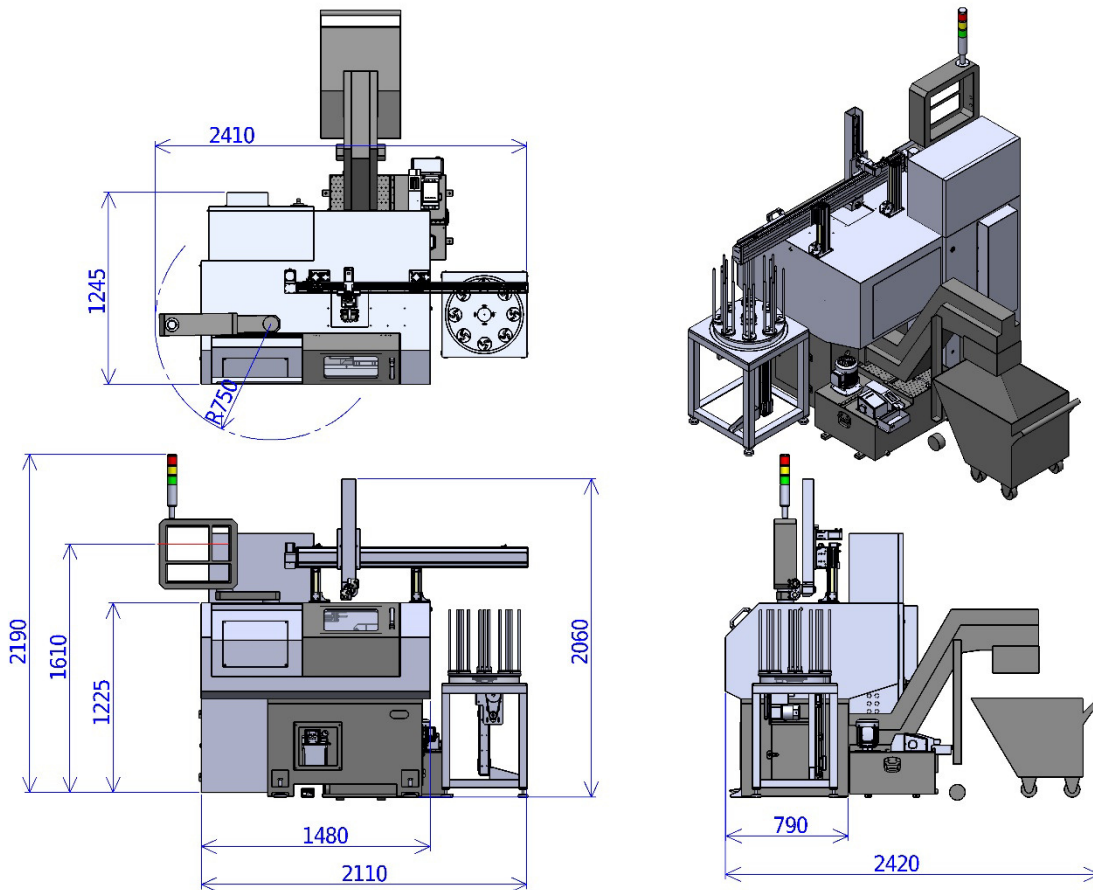
8.刀具安排運用範例



9.占地面積圖



(圖 1)



(圖 2)

GLS80 機器規格表

規格項目		項目值	規格項目		項目值
範圍	床面旋徑	Ø280	Z 軸	Z 軸行程	250 mm
	鞍面旋徑	Ø160		馬達動力	1.5 kW
主軸	鼻端規格	ISO A2-4		X 軸	快進速度
	最高轉速	6000 ~ 8000	X 軸行程		200 mm
	主軸通孔	Ø42	馬達動力		1.5 kW
	棒材通孔	Ø32	快進速度	30 m	
	馬達動力	3.7 / 5.5 Kw	水箱	泵浦	0.5HP

GLS80 主軸相關

規格項目		項目值	規格項目		項目值		
三爪夾頭	4"	加工直徑	Ø7 ~ Ø113	筒夾夾頭	26	加工直徑	Ø3 ~ Ø26
		加工長度	Ø 直徑 x3 倍			加工長度	Ø 直徑 x3 倍
		最高轉速	8000 RPM			最高轉速	8000 RPM
		夾持方式	液壓/氣壓			夾持方式	液壓/氣壓
	5"	加工直徑	Ø10 ~ Ø138	筒夾夾頭	30	加工直徑	Ø3 ~ Ø30
		加工長度	Ø 直徑 x3 倍			加工長度	Ø 直徑 x3 倍
		最高轉速	7000 RPM			最高轉速	8000 RPM
		夾持方式	液壓/氣壓			夾持方式	液壓/氣壓

宏美智動有限公司

E-mail: hmaicnc@gmail.com

台灣，台中